



Baustoffprüfungen GmbH

asphaltab Baustoffprüfungen GmbH
Am alten Sägewerk I 21400 Reinstorf/ OT Holzen

BVH Bitumen Vertrieb und Handel GmbH

Aue-Park-Allee 7
D-06237 Leuna / OT Kötschlitz

Anerkannt nach RAP Stra 10
für die Fachgebiete
B2, B3,
C1, C2, C3,
F2, F3,
G3, G4

Prüfbericht zu Labor-Nr.: 0810/17 Berichtsdatum, 28.06.2017

1. Angaben zum Prüfauftrag

Auftraggeber:	BVH Bitumen Vertrieb und Handel GmbH
Auftrag:	Erstprüfung gemäß TL Fug-StB 15
Art der Probe/ Material:	Heiß verarbeitbare Fugenmasse gemäß TL Fug-StB 15, Typ N2
Bezeichnung der Probe(n):	- LeuBit Heißvergussmasse, Typ N2, Kennzeichnung: B-1153 / 17 - LeuBit Primer
Entnahmestelle:	Werk
Probenahme:	07.06.2017
Eingang im Labor:	08.06.2017
Grundlagen:	TL Fug-StB 15

2. Allgemeines zum Prüfauftrag

Für die Prüfung des Haft- und Dehnvermögens gemäß DIN EN 13880-13 sowie des Haftvermögens gemäß DIN EN 13880-10 wurde der Voranstrich LeuBit Primer der Firma BVH Bitumen Vertrieb und Handel GmbH nach Herstellerangaben eingesetzt.

3. Messergebnisse

Zeile	Materialeigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	IST- Werte	SOLL- Werte (Typ N2)
1	Vorbereitung von Proben für die Prüfung und wahrnehmbare Eigenschaften	13880-6	homogen	homogen
2	Erweichungspunkt Ring und Kugel, in °C	1427	112,5	≥85
3	Dicht bei 25°C, in Mg/m ³	13880-1	1,124	Übereinstimmung mit Hersteller- angaben
4	Konus-Penetration bei 25°C, 5s, 150g, in 0,1 mm	13880-2	69	40 – 100
5	Kugel-Penetration und elastisches Rückstellvermögen bei 25°C, 75g Kugel, 5s, in %	13880-3	58	≤60
6	Wärmebeständigkeit/ Änderung der Konus-Penetration bei 70°C/ 168h	13880-4		
6.1	Konus-Penetration, in 0,1 mm		58	40 – 100
6.2	Kugel-Penetration und elastisches Rückstellvermögen, in %		31	≤60
7	Fließlänge, anfänglich und nach Wärmebeanspruchung bei 60°C, 5h, 75°- Winkel, in mm	13880-5	0	≤3
8	Verträglichkeit mit Asphalten bei +60°C, 72 h	13880-0	keine	Keine Adhäsions- einbrüche und keine Ölexsudation
9	Haft- und Dehnvermögen	13880-13		
9.1	Gesamtdehnung nach 5h, in mm		>5	≥5
9.2	Prüftemperatur, in °C		-20	-20
9.3	Lagerung - in Wasser, 14Tage bei Raumtemperatur		X	X
9.4	Dehnspannungen - Maximalspannung, in N/mm ² - Spannung nach Versuchsende, in N/mm ²		0,58 -	0,75 -
9.5	Adhäsionsbruch - vollständig abgelöste Fugenflanken, in mm ² - Spalttiefe, in mm		keine keine	keine keine
9.6	Kohäsionsbruch - Gesamtoberfläche der Risse, in mm ² - Risstiefe, in mm		keine keine	keine keine

(Fortsetzung Tabelle)

Zeile	Materialeigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	IST-Werte	SOLL-Werte (Typ N2)
10	Haftvermögen	13880-10		
10.1	Dehnung, in mm Dehnung, in %		18 75	18 75
10.2	Anzahl der Zyklen		3	3
10.3	Prüftemperatur, in °C		0	0
10.4	Maximalspannung, in N/mm ²		0,3	0,48 ± 0,10
10.5	Dehnvermögen - vollständig abgelöste Fugenflanken, in mm ² - Spalttiefe, in mm		keine keine	<50 <3
10.6	Haftvermögen - Rissbereich, in mm ² - Risstiefe, in mm		keine keine	<20 <3

4. Beurteilung

Die Probe LeuBit Heißvergussmasse Typ N2 der Firma BVH Bitumen Vertrieb und Handel GmbH entspricht in den untersuchten Eigenschaften den Anforderungen der Tabelle 1 – „Anforderungen und Prüfverfahren für heiß verarbeitbare Fugenmassen“ – der TL Fug-StB 15 an eine heiß verarbeitbare Fugenmasse des Typs N2.

Prüfstellenleiter

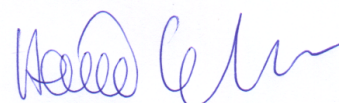


 28.06.2017
Datum

Dipl.-Ing. Kugler



Stellvertr. Prüfstellenleiter



28.06.2017

Datum Dipl.-Ing. Hänel-Labryga