

LEUBIT®

17

HVM-Typ N2

Karta techniczna

HVM-Typ N2

joint-sealing compound with polymer additives
TL/TP Fug StB 15 / EN 14188-1:2004

- LEUBIT® HVM-typ N2 jest masą zalewową do spoin z bitumu modyfikowanego polimerami wg ZTV Fug StB 15/ EN 14188-1:2004.
- LEUBIT® HVM-typ N2 ma w temperaturze 15°C ciężar właściwy ok. 1,00 g/cm³.
- LEUBIT® HVM-typ N2 charakteryzuje się dobrą odpornością na starzenie, wysoką stabilnością termiczną, jest odporny na oddziaływania środowiskowe oraz bezpieczny dla ludzi i zwierząt.
- Przed aplikacją LEUBIT® HVM-typ N2 konieczna jest obróbka wstępna uszkodzonego miejsca przy użyciu gruntu LEUBIT® Primer Plus.
- Zużycie primera: ok. 3% nanoszonej masy zalewowej.

Opakowanie i zużycie



Karton 13 kg

30 kartony na palecie

Zużycie w gramach: długość spoiny (cm) x szerokość spoiny (cm) x głębokość spoiny (cm) x gęstość masy do spoin (g/cm³)

Obszar zastosowania

- LEUBIT® HVM typ N2 stosowany jest do uszczelniania spoin w jezdniach betonowych, częściach betonowych, w budownictwie nadziemnym i podziemnym; na konstrukcjach przejściowych asfaltobetonu na okładzinach mostów oraz nadaje się do prac renowacyjnych na okładzinach asfaltowych.
- Może być wykorzystywany tylko do zastosowań przemysłowych!

Warunki zewnętrzne i aplikacja

- LEUBIT® HVM-typ N2 nie powinien być aplikowany podczas deszczu ani mrozu, lecz w suchych warunkach pogodowych. Temperatura powierzchni powinna wynosić powyżej 0°C.
- Przed rozpoczęciem naprawy wyczyścić uszkodzone miejsce maszyną szczotkową lub sprężonym powietrzem. Podłoże powinno być suche i wolne od brudu oraz innych zanieczyszczeń.
- LEUBIT® HVM-typ N2 należy stopić do temperatury aplikacji 160°C–180°C w kotle wyposażonym w mieszadło mechaniczne, pośrednie ogrzewanie i termostat. Należy unikać przegrzewania (>180°C), ponieważ nieuniknionym skutkiem będzie uszkodzenie dodanych tworzyw sztucznych.
- Uszkodzone miejsce należy wstępnie przygotować przy użyciu LEUBIT® Primer Plus
- zgodnie z instrukcją.

- Prace zalewowe należy wykonywać przy pomocy odpowiedniej lancy zalewowej lub konewki.
- **LEUBIT® HVM-typ N2** musi mieć podczas aplikacji podaną temperaturę. Nieosiągnięcie minimalnej temperatury zalewowej wpływa niekorzystnie na płynność i sprzyja powstawaniu pustych przestrzeni.
- Podczas stygnięcia masy zalewowej po zalaniu skutkiem może być – w zależności od wymiarów przestrzeni wypełniania spoin – zmniejszenie pojemności. Wymaga to drugiej operacji roboczej podczas zalewania. Zaleca się wykonanie dodatkowego zalewania bezpośrednio po pierwszym.

Przechowywanie i trwałość

- Przechowywać w suchym miejscu, osłoniętym od promieniowania słonecznego >50°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.
- Trwałość: min. 5 lat.

Utylizacja

- - Zawartość/pojemnik utylizować zgodnie z lokalnymi / regionalnymi / krajowymi / międzynarodowymi przepisami prawnymi.

Środek czyszczący:

- W przypadku kontaktu ze skórą: pasta do mycia rąk
- Urządzenia: benzyna, zwykłe rozpuszczalniki
-

Skład

- bitum modyfikowany polimerami, dodatki